

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“
Инт.бр. 02-1-4/4403-2
од 27.09.2013. године
БАТАЈНИЦА

Позив за достављање понуда
за ЈНМВ бр.329/13, доставља.-

УСЛОВИ ЗА ДОСТАВЉАЊЕ ПОНУДЕ

Услови под којима ће се извршити поступак доделе јавне набавке мале вредности, састоје се у следећем:

1. НАЗИВ, АДРЕСА И ИНТЕРНЕТ СТРАНИЦА НАРУЧИОЦА

Министарство одбране, Војска Србије, Команда ваздухопловства и противваздухопловне одбране, Ваздухопловни завод "Мома Станојловић", ул. Пуковника Миленка Павловића 160, 11273 Батајница. Портал јавних набавки МО: www.nabavke.mod.gov.rs.

2. ВРСТА НАРУЧИОЦА

Корисник буџетских средстава.

3. ВРСТА ПОСТУПКА ЈАВНЕ НАБАВКЕ

Поступак јавне набавке мале вредности.

4. НАЗИВ И ОЗНАКА ИЗ ОПШТЕГ РЕЧНИКА НАБАВКЕ

50210000 - Услуга поправке, одржавања уређаја и сродне услуге за опрему ваздухоплова и другу опрему.

5. ПРЕДМЕТ ЈАВНЕ НАБАВКЕ МАЛЕ ВРЕДНОСТИ

Предмет јавне набавке мале вредности је услуга прегледа делова главне еластичне ноге ЈЕ7-4100-300 магнетном методом, обликован кроз једну партију, према следећем:

Редни број	НАЗИВ	Јед. мере	Количина
1.	Преглед делова главне еластичне ноге ЈЕ7-4100-300 магнетном методом, према Прилогу бр. 1 (Режими магнетне контроле главне еластичне ноге ЈЕ7-4100-300)	комплет	1

6. КРИТЕРИЈУМ ЗА ДОДЕЛУ НАРУЧБЕНИЦЕ

Избор најповољније понуде обавиће се по критеријуму најниже понуђене цене.

7. УСЛОВИ КОЈЕ ПОНУДА МОРА ДА САДРЖИ

- Понуда треба да садржи следеће податке:

а) укупну цену за партију без и са ПДВ-ом,

б) цену по јединици мере,

- Понуђач мора да поднесе понуду за комплетну партију ("комплетну" – да се односи на све ставке у оквиру једне партије), у супротном понуда ће се сматрати неисправном,

- Рок за извршење услуге, не сме бити дужи од 15 (петнаест) дана, од дана добијања наручбенице,

- Плаћање је вирманом у року који не сме бити краћи од 30 дана, од дана достављања рачуна у деловодство ВЗ „Мома Станојловић“,

- Опција понуде не сме бити краћа од 30 дана,
- Место извршења услуге: код Извршиоца.

8. НАЧИН И РОК ДОСТАВЉАЊА ПОНУДЕ

Рок за подношење понуде је 10.10.2013. године до 14.00 часова.

Понуду можете доставити телефаксом на број 011/7870-250, e-mailom: vzmost@vs.rs, поштом или директно у канцеларију Општих послова ВЗ “Мома Станојловић“, ул. Пуковника Миленка Павловића бр. 160 (приземље зграде).

Благовременим се сматрају понуде које су примљене у Заводу најкасније до наведеног рока.

9. УГОВОРНЕ КАЗНЕ И ЗАТЕЗНА КАМАТА

Уколико Извршилац не изврши услугу из тачке 5. захтева у року који је понуђен, Наручилац зарачунава уговорну казну по стопи од 2 промила за сваки дан кашњења, на укупну вредност услуге, са ПДВ-ом, с тим да укупан износ уговорне казне не може бити већи од 5% вредности Наручбенице.

Уколико Наручилац не плати рачун у року из тачке 7. захтева Извршилац има право на затезну камату према важећим законским прописима.

10. ОСТАЛО

Завод задржава право да одустане од набавке услуге.

Наручбеница се издаје у року до 5 (пет) дана од дана истека рока за подношење понуда.

Додатне информације или појашњења у вези са припремањем понуде, заинтересована лица могу тражити у писаном облику пре истека рока за подношење понуде, телефаксом број 011/7870-250 или e-mailom: vzmost@vs.rs (на име Снежана Костић).

За све што није назначено овим условима, важе одредбе Закона о облигационим односима.

Унапред се захваљујемо на Вашој понуди.

СК

ДИРЕКТОР

пуковник

мр Деспот Јанковић, дипл.инж.

ПРИЛОГ БР. 1

Режими магнетне контроле делова главне еластичне ноге JE7-4100-300

Ред. бр.	Број дела	Назив дела	Метода контроле	Начин магнетисања	Јачина струје
1.	JE7-4100-11	полуосовина	заостали	циркуларни	2000
2.	JE7-4100-19	полуга	заостали	циркуларни	750
3.	JE7-4100-22	полуга	заостали	циркуларни	800
4.	JE7-4100-110	клацкалица	заостали	циркуларни	1200
5.	JE7-4100-140	вијак упорнице	заостали	циркуларни	1000
6.	JE7-4100-200	полуга	заостали	циркуларни	850
7.	JE7-4100-310	цилиндар	Додатни: ослонац и заварени шав проверити при уздужном магнет. $H=120 \text{ Oe}$	циркуларни	2000
8.	JE7-4100-320	клипњача	1. Пре хромирања заостали заварени шав проверити при уздужном магнет. $H=120 \text{ Oe}$	циркуларни	2500
			2. После хромирања додатни заварени шав проверити при уздужном магнет. $H=120 \text{ Oe}$		4000
9.	JE7-4100-350	ублаживач	заостали	циркуларни	1600
10.	JE7-4100-390	полуга	заостали	циркуларни	600
11.	JE7-4100-810A	горња траверза	заостали	циркуларни	2000
12.	JE7-4100-820B	доња траверза	заостали	циркуларни	2400
13.	JE7-4100-830	клацкалица	заостали	циркуларни	1000
14.	JE7-4100-840	полуга	заостали	циркуларни	500
15.	JE7-4100-850	полуга	заостали	циркуларни	500
16.	JE7-4100-860	клацкалица	заостали	циркуларни	700
17.	JE7-4100-250	осовина	по стандардима за магнетно испитивање		
18.	JE7-4100-380	осовина	по стандардима за магнетно испитивање		
19.	JE7-4100-360	осовиница	по стандардима за магнетно испитивање		